

Bonnes pratiques d'utilisation du contreplaqué Fireshield

Ce document vise à fournir les instructions générales pour la manipulation et le stockage appropriés des panneaux de contreplaqué Fireshield présentant des propriétés de réaction au feu améliorées, afin de préserver les caractéristiques du matériau.



Stockage :

- Ne pas exposer le matériau à des conditions extrêmes pendant le stockage, à des changements brusques de température et/ou d'humidité, aux rayons directs du soleil, à la pluie, à des températures extrêmes, etc.
- Prévenir tout contact avec des agents pouvant endommager les contreplaqués (flaques d'eau, terre, moisissures ou champignons, etc.).
- Éviter d'installer les contreplaqués à proximité de zones de passage de machines.
- Les conditions de stockage optimales du contreplaqué se font à une humidité relative comprise entre 30 % et 60 % et la conservation du matériau dans son emballage d'origine.
- Cet aspect est particulièrement pertinent sachant que le traitement effectué sur le matériau pour augmenter sa résistance au feu augmente également sa capacité hygroscopique, lui permettant de capter plus facilement l'humidité ambiante, ce qui peut encourager le développement de champignons.
- Il est recommandé de stocker le matériau horizontalement sur des surfaces planes et, si nécessaire, de le mettre à niveau en utilisant les éléments nécessaires.
- Pour la manutention des emballages, éviter l'utilisation de systèmes de manutention mécanique, élingues métalliques ou autres éléments présentant une dureté plus importante que le bois lui-même, pouvant laisser des marques et/ou altérer les contreplaqués.
- Les empilages doivent satisfaire les conditions minimales de sécurité.



- Afin de prévenir la détérioration des contreplaqués, ne pas stocker plus de quatre hauteurs de palettes.
- Les supports doivent être alignés verticalement afin d'assurer une bonne répartition du poids.



Utilisation et traitement :

Toute manipulation, traitement ou retraitement effectué sur le contreplaqué peut entraîner une modification de ses caractéristiques intrinsèques. En général, et pour éviter les problèmes, il est recommandé :

- Le contreplaqué avec traitement à faible propagation de flamme ne doit pas être soumis à des températures supérieures à 80°C, car cela aurait une incidence sur ses propriétés et éviterait la formation de produits résultants pouvant générer des incompatibilités. Cela doit être considéré en particulier lors du processus de recouverture ou de toute autre transformation après achat.
- La visserie à utiliser lors de l'installation sur un contreplaqué à faible propagation de flamme doit toujours être traitée anticorrosion, le traitement auquel le matériau a été soumis pour augmenter sa résistance au feu pouvant entraîner la corrosion des métaux.
- Avant d'être utilisé, le contreplaqué doit s'être acclimaté aux conditions environnementales de travail, les conditions environnementales indiquées doivent donc être prises en compte tel que mentionné au point précédent.
- Lors de l'usinage des contreplaqués, les outils de coupe utilisés doivent être appropriés, permettant des coupes nettes, sans déchirures. L'utilisation d'outils inappropriés peut provoquer des défibrages, des arrachages, un mauvais usinage, etc.
- Ne pas cogner les contreplaqués avec des matériaux présentant une dureté plus importante que le bois lui-même ou les soumettre à des chocs.
- Le panneau contreplaqué n'est pas conçu pour un usage décoratif mais pour être utilisé avec un finition opaque.
- En ce qui concerne l'utilisation finale des matériaux découlant de ces contreplaqués, les instructions d'installation devront prendre en compte les points suivant :
 - Des conditions environnementales d'humidité comprise entre 30 et 60 % d'humidité relative apparaissent appropriées afin de prévenir la croissance de champignons sur le matériau, tel qu'indiqué dans le paragraphe relatif au stockage.
 - Le coefficient de dilatation du matériau ($\Delta L = L \cdot \Delta T \cdot \alpha$; $\alpha(^{\circ}\text{C}^{-1})=10^{-6}$) doit être pris en compte, quelle que soit l'utilisation, en tenant compte de la nécessité de respecter les joints lors de l'installation finale du matériau.
 - La surface où sera installé le produit final devra satisfaire des conditions appropriées de nettoyage, stabilité, humidité, planéité, etc.
 - A titre informatif, les conditions d'utilisation utilisées dans l'essai de caractérisation de la réaction au feu sont détaillées :
 - Carton-plâtre et tout substrat final de classes Euroclasses A1 ou A2-s1, d0, d'une épaisseur minimale de 12 mm et d'une densité $\geq 525 \text{ kg/m}^3$.
 - Fixations mécaniques par vissage.
 - Joints verticaux.
 - Sans lame d'air.





Réutilisation du panneau à la fin de son cycle de vie :

À la fin de son cycle de vie, le panneau peut être réutilisé à d'autres fins, notamment comme emballage.

De plus, les panneaux peuvent être recyclés en tant que sous-produit pour être utilisés dans la fabrication d'autres panneaux, tels que les panneaux de particules.

La valorisation énergétique est également une alternative ; les chutes de planches peuvent être valorisées comme biocombustible.

Consultez toujours les réglementations environnementales locales sur les caractéristiques de la biomasse et les exigences de l'installation de combustion.



Sécurité et Santé :

L'utilisateur/Le destinataire du produit est tenu d'évaluer les risques des personnes qui vont traiter/transformer lesdits produits sur la base des exigences légales locales en matière de santé et de sécurité au travail, en mettant en œuvre les contrôles nécessaires afin de fournir les mesures préventives adéquates : par ex. manutention manuelle de charges, dépoussiérage en cas de découpe/ponçage, utilisation d'équipements de protection individuelle, etc.

Pour toute question ou information supplémentaire, contactez votre représentant commercial ou via info@garnica.one

Date de mise à jour : Février 2024