

Déclaration de Performances

Numéro DOP.GAR.31.FR

1. Nom -code d'identification

Tradition Twin / Elegance

Panneau contreplaqué

2. Usage envisagé du produit de construction

- a) Qualité du collage classe 1 : Pour utilisation structurelle en usage intérieur en milieu sec. EN 636-1
- b) Qualité du collage classe 2 : Utilisation indiquée en a) et pour utilisation protégée à l'extérieur comme élément structurelle dans un milieu humide. EN 636-2
- c) Qualité du collage classe 3 : Utilisation indiquée en a) et b) et aussi pour utilisation structurelle en milieu extérieur sous conditions météorologiques avec revêtement et scellement des bords pour atteindre la qualité du collage EN 636-3

(Vérifier le type de collage sur les factures et sur l'étiquetage du matériel)

3. Nom et adresse du fabricant:

Raison sociale:

GRUPO GARNICA PLYWOOD, S.A.
Parque San Miguel, 10 bajos
Logroño (La Rioja) SPAIN

Usine de fabrication:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.
Ctra. Navarrete, 20
26360 FUENMAYOR (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN,
S.L.
Ctra. Villafer, km. 2
24200 VALENCIA DE DON JUAN (León) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,
S.A.U. (I)
Camino de Berceo, s/n
26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,
S.A.U. (II)
Ctra. De Lerma, km. 376
26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

5. Système d'évaluation des performances

AVCP système 2+

6. Organisme notifié:

- Organisme de certification: AENOR (No. 0099)
- Certificats de constance de la performance:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.	0099/CPR/A65/0050
GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN, S.L.	0099/CPR/A65/0048
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (I)	0099/CPR/A65/0047
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (II)	0099/CPR/A65/0048

7. Performance déclare:

Valeurs caractéristiques			Performance			Spécifications techniques
Épaisseur			6 – 10mm	11 – 20mm	21 – 50mm	
N° plis			3-5	5-11	11-25	
Propriétés résistantes	Flexion	$f_m \parallel$ (N/mm ²)	18,6	16,9	12,4	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_m \perp$ (N/mm ²)	15,9	19,0	18,9	EN 13986:2006+A1:2015
	Compression	$f_c \parallel$ (N/mm ²)	12,1	11,3	9,9	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_c \perp$ (N/mm ²)	13,9	13,8	14,0	EN 13986:2006+A1:2015
	Traction	$f_t \parallel$ (N/mm ²)	5,6	5,2	4,5	EN 13986:2006+A1:2015
		$f_t \perp$ (N/mm ²)	6,4	6,3	6,4	EN 13986:2006+A1:2015
	Résistance ou cisaillement	f_v (N/mm ²)	4,1	4,1	4,1	EN 13986:2006+A1:2015
Résistance à l'abrasion	f_r (N/mm ²)	0,7	0,7	0,7	EN 13986:2006+A1:2015	
Module d'élasticité propriétés	Flexion	$E_m \parallel$ (N/mm ²)	3670	3489	2763	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_m \perp$ (N/mm ²)	2869	3452	3011	EN 13986:2006+A1:2015
	Compression	$E_c \parallel$ (N/mm ²)	3206	3011	2617	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_c \perp$ (N/mm ²)	3701	3658	3712	EN 13986:2006+A1:2015
	Traction	$E_t \parallel$ (N/mm ²)	3206	3011	2617	EN 13986:2006+A1:2015
		$E_t \perp$ (N/mm ²)	3701	3658	3712	EN 13986:2006+A1:2015
	Résistance ou cisaillement	G_v (N/mm ²)	349	349	349	EN 13986:2006+A1:2015
Résistance à l'abrasion	G_r (N/mm ²)	16	16	16	EN 13986:2006+A1:2015	
Qualité collage (pour les utilisations prévues)			Classe 1			EN 13986:2006+A1:2015
			Classe 2			
			Classe 3			
Émission de formaldéhyde			E1 ($\leq 3,5$ mg/h·m ²)			EN 13986:2006+A1:2015
Réaction au feu (selon le tableau 8 EN13986)			≥ 9 mm D s2,d0 / D FL, S1 < 9 mm NPD			EN 13986:2006+A1:2015
Contenu en pentachlorophénol			< 5 ppm			EN 13986:2006+A1:2015
Perméabilité à la vapeur d'eau			Humide: 60 μ Sec: 175 μ			EN 13986:2006+A1:2015 (Tableau 9)
Absorption acoustique			Gamme de fréquences: 250 Hz - 500 Hz: 0.10 Gamme de fréquences: 1000 Hz - 2000 Hz: 0.30			EN 13986:2006+A1:2015 (Tableau 10)
Conductivité thermique (λ)			0.11 W/(m·K)			EN 13986:2006+A1:2015 (Tableau 11)

Valeurs caractéristiques obtenues selon la procédure de la norme EN 326-2, à partir des résultats d'essais selon EN 310.

Conforme à la norme EN 13986:2004+A1:2015

Les prestations du produit identifié au point 1 sont conformes aux prestations déclarées au point 7.

La présente déclaration des prestations est émise conforme au règlement (UE) n° 305/2011, et sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour et au nom du fabricant par:



Logroño, le 2 mai 2022

Bruno Martínez, COO (*Chief Operating Officer*)