



Buenas prácticas para el uso del panel Ultralight

Este documento pretende dar indicaciones generales para el adecuado manejo y almacenamiento de los paneles sándwich Ultralight, con el fin de preservar las características del material.



Almacenamiento:

- No exponer el material a condiciones extremas durante el almacenamiento; cambios bruscos en condiciones de temperatura y/o de humedad, exposición directa a la luz solar, a la lluvia, temperaturas extremas, etc.
- Se consideran como condiciones óptimas de almacenamiento para el panel, una humedad relativa entre el 30% y el 80% en espacios bien ventilados.
- Evitar contacto con agentes que puedan dañar los paneles (charcos, tierra, moho u hongos...). El núcleo de poliestireno extruido entra en proceso de disolución al contacto con materiales que contengan ingredientes volátiles como disolventes, gasolina, alquitrán o ácido fórmico y con gases como metano, etano, propano o butano.
- Para una correcta conservación del material, el panel debe ser almacenado en su embalaje original, correctamente flejado y recubierto con film para evitar humedad en los cantos del panel.
- Se recomienda el almacenamiento del material en horizontal sobre superficies planas y si es necesario nivelarlo con los elementos necesarios.
- Los apoyos deben colocarse en alineación vertical, para garantizar una adecuada distribución del peso.
- Para evitar el deterioro de los paneles, no deben almacenarse más de cuatro alturas de pallets.
- Los apilados deben cumplir condiciones mínimas de seguridad.
- Evitar colocar los paneles en las proximidades de zonas de paso de maquinaria.
- Para la manipulación de los embalajes evitar usar sistemas de manipulación mecánica, eslingas metálicas u otros elementos de dureza mayor que la propia madera, que puedan dejar marcas y/o deteriorar los paneles.
- En caso de que las condiciones de almacenamiento no puedan respetar estas indicaciones y el panel se vea expuesto a condiciones extremas, consultar con nuestro Departamento de Calidad.





Uso y tratamiento:

Cualquier manipulación, tratamiento o proceso realizado en el panel puede modificar sus características intrínsecas produciendo graves defectos sobre el mismo. De forma general se recomienda:

- Debe tenerse en cuenta para cualquier uso el coeficiente de dilatación del material ($\Delta L = L * \Delta T * \alpha$; $\alpha(^{\circ}C^{-1})=10^{-6}$), teniendo en cuenta la necesidad de respetar juntas de dilatación en la colocación final del material.
- Los paneles Ultralight contienen un núcleo de poliestireno extruido, por lo que no deben someterse a temperaturas superiores a los 75°C, ya que esto afectaría a sus propiedades. Esto debe tenerse en cuenta especialmente para procesos o cualquier manipulación a la que se someta el panel.
- También debe ser tenido en cuenta en su uso y tratamiento que el núcleo de poliestireno debe evitar contactar con materiales que puedan hacerse entrar en disolución (ingredientes volátiles y gases).
- Una exposición prolongada a sustancias como los minerales y los aceites alimenticios (parafina, fenol y grasas) puede afectar a las características del panel.
- Antes de utilizar el panel se debe aclimatar a las condiciones ambientales de trabajo, si bien se deben tener en cuenta las condiciones ambientales marcadas señaladas en el punto anterior.
- Para el mecanizado de los tableros, se deben emplear herramientas de corte adecuadas, que permitan cortes limpios, sin desgarros. El uso de herramientas no adecuadas puede ocasionar desfibres, arranques, mal mecanizado, etc.
- No se debe golpear los tableros con materiales de mayor dureza que la propia madera ni someterse a impactos.
- La superficie sobre la que se coloque el producto final deberá cumplir unas condiciones adecuadas de limpieza, estabilidad, humedad, planitud, etc.



Acabado superficial:

Las instrucciones generales para este tipo de tableros en cuanto a los acabados son las siguientes:

- La superficie del panel debe estar limpia antes de aplicar cualquier producto.
- Aplicar el acabado sólo en condiciones meteorológicas favorables (evitar la lluvia, temperaturas demasiado altas o bajas o incidencia excesiva de los rayos solares).
- Se recomienda aplicar los productos de protección mediante brocha o rodillo mejor que pistola, ya que aportan una mejor impregnación.
- Aunque el producto ha demostrado un buen comportamiento en atornillado directo (sin sellado de cantos), se recomienda el sellado de los cantos y las zonas de atornillado, ya que alargará la vida útil del producto y mejorará sus características.
- La protección y sellado de los cantos y cualquier zona alterada (bordes de panel, especialmente cuando se haya cortado) hará que se preserven durante más tiempo las características del producto.
- Utilice un producto adecuado que repela el agua para ese sellado. Por ejemplo, barniz, productos de sellado, pintura, etc.





Mantenimiento:

- Un buen mantenimiento del acabado superficial es necesario para mantener las propiedades del panel y protegerlo de la luz solar, los agentes meteorológicos, etc. Tener en cuenta siempre para ello cuál fue el primer tratamiento que se aplicó.
- Hay que tener en cuenta, en primer lugar, si se requiere retirar previamente el tratamiento inicial. De ser así, utilizar siempre productos no agresivos. Después, aplicar una nueva capa de protector o pintura. Repetir el proceso periódicamente, siguiendo las instrucciones del fabricante del producto aplicado.
- Tanto la falta de mantenimiento como el exceso del mismo (aplicar demasiadas capas de protector) pueden llegar a reducir el grado de protección al panel.
- Según se ha indicado anteriormente, se recomienda el sellado de los cantos. Se recomienda, así mismo, revisar periódicamente ese sellado para asegurar que se mantienen en buenas condiciones. Renovar la protección si muestra algún daño.



Uso de los tableros al final de su vida útil:

Al final de la vida útil del tablero para el uso predestinado, se puede llevar a cabo una reutilización del tablero para otros usos, entre los que se encuentra el embalaje.

Además, los tableros pueden ser reciclados como subproducto para ser utilizados en la fabricación de otros tableros, como tablero aglomerado.

La valorización energética también es una alternativa; los restos de tablero pueden ser recuperados como combustible de biomasa.

Consulte siempre las normas medioambientales locales sobre las características de la biomasa y los requisitos de la instalación de combustión.



Condiciones de Seguridad y Salud:

El usuario/destinatario del producto está obligado a evaluar los riesgos de las personas que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado, uso de equipos de protección individual, etc.

Para cualquier duda o información adicional, contactar con su representante de ventas

Fecha de actualización: Febrero de 2024

