



Garnica **Fireshield Building** está modificado mediante un innovador tratamiento que aporta al 100% del tablero una resistencia excepcional al fuego. Especialmente diseñado para uso interior.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE HUMEDAD

Tolerancia de grueso

- +0,3/-0,5 mm
- Se permiten diferencias dentro del mismo de hasta $\leq 0.3\text{mm}$.
Válido en fábrica, basado en un contenido de humedad de aprox. 6-14%

Largo/ancho

- +2/-0 mm

Rectitud de cantos

- Se permite 1mm/m de largo

Escuadría

- Se permite 1mm/m de largo

Curvatura

Un tablero completo medido sobre una superficie plana

- La tolerancia de curvatura para tableros estándar es de 20 mm para espesores $\leq 6\text{ mm}$, y de 15 mm para gruesos $> 6\text{ mm}$.
- La tolerancia de curvatura para tableros gigantes es de 20 mm.
Es necesario estabilizar los tableros para obtener los mejores resultados.

Contenido de humedad

- El contenido habitual de humedad oscila entre 6 y 14% al salir de fábrica.
El contenido de humedad puede cambiar durante el almacenamiento o el transporte.



FIRESHIELD – BBA

Las caras BBA, tras el proceso de ignifugación, pueden presentar tonalidades grisáceas y heterogéneas, no se recomienda su uso en aplicaciones vistas; en estos casos se aconseja destinarlas a procesos de laminación.



CARACTERÍSTICAS NATURALES

Rebrotos	■ Se permiten
Nudos negros, adheridos o caídos	■ Se permiten hasta 30 nudos de diámetro \leq 50 mm
Grietas abiertas	■ Se permiten hasta 6 grietas reparadas con un ancho de hasta 20 mm
Variaciones naturales de color	■ Se permiten si no son negras
Anomalías de insectos	■ Se permiten pequeñas imperfecciones aisladas
Repelo	■ Se permite si es suave

DEFECTOS DE FABRICACIÓN

Variaciones de color artificiales	■ Se permiten variaciones de color (tonalidad grisácea) debido al tratamiento de sales
Marcas transversales Marcas de cuchilla, marcas de torno	■ Se permiten si son suaves
Marcas de malla	■ Se permiten
Marcas de prensa	■ Se permiten hasta 4 defectos pequeños correctamente reparados
Falta de material en contacto con las caras	■ Se permiten si miden menos de 20 mm de ancho
Marcas de lija	■ No se permite
Olas	■ No se permite
Lijado irregular	■ Se permiten pequeñas zonas aisladas
Exceso de lijado	■ No se permite
Despegados	■ No se permite
Caras juntas	■ No se permite



Estas fotos tienen como objetivo mostrar la variabilidad natural de la madera, dentro del mismo grado de calidad, en los lotes fotografiados. Los diferentes grados de calidad tienen una amplia gama de defectos admisibles; por lo tanto, estas fotos no implican ninguna garantía por parte de Garnica de que sean representativas de otros lotes. Son simplemente ejemplos de lo que se puede encontrar en cada grado de calidad.