



Los tableros sándwich **Ultralight Poplar** están formados por un núcleo aislante de XPS – poliestireno extruido– y tablero contrachapado de chopo. Con esta combinación se logra un tablero con un rendimiento superior.

Ideal para puertas, cubiertas y panelajes, donde el aislamiento térmico es especialmente importante.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE HUMEDAD

Tolerancia de grueso

- ± 0.4 mm,
- Se permiten diferencias dentro del mismo de hasta ≤ 0.3 mm
Válido en fábrica, basado en un contenido de humedad de aprox. 6-14%

Largo/ancho

- $+2/-0$ mm.

Rectitud de cantos

- Se permite 1 mm/m de largo

Escuadría

- Se permite 1 mm/m de largo

Curvatura

Un tablero complete medido sobre una superficie plana

- La tolerancia de curvatura para tableros estándar es de 20 mm para espesores ≤ 6 mm, y de 15 mm para gruesos > 6 mm.
- La tolerancia de curvatura para tableros gigantes es de 20 mm.
Se recomienda una aclimatación adecuada de los tableros para obtener los mejores resultados

Contenido de humedad

- El contenido habitual de humedad oscila entre 6 y 14% al salir de fábrica.
El contenido de humedad puede cambiar durante el almacenamiento o el transporte.

ULTRALIGHT POPLAR – Calidad de caras B

Caras B eminentemente claras y de color uniforme, con presencia de nudos aislados.

ultralight
poplar

CARACTERÍSTICAS NATURALES

Rebrotos	■ Se permiten
Nudos negros, adheridos o caídos	■ Se permiten hasta 2 nudos/m ² de diámetro ≤ 50 mm
Grietas abiertas	■ Se permiten hasta 4 grietas reparadas con un ancho de hasta 15 mm
Variaciones naturales de color	■ Se permiten tonos marrones y ocupan menos del 25% de la superficie total
Anomalías de insectos	■ No se permiten
Repelo	■ Se permite si es suave

DEFECTOS DE FABRICACIÓN

Marcas de cuchilla	■ Se permiten si son suaves
Marcas de prensa	■ Se permiten hasta 3 defectos pequeños correctamente reparados
Falta de material en contacto con las caras	■ Se permiten si miden menos de 10 mm de ancho
Marcas de lija	■ No se permiten
Olas	■ No se permiten
Lijado irregular	■ No se permite
Exceso de lijado (debido a defecto en el núcleo)	■ Se permiten pequeñas zonas aisladas
Despegados	■ No se permite
Caras juntas	■ No se permite



ULTRALIGHT POPLAR – B



Estas fotos tienen como objetivo mostrar la variabilidad natural de la madera, dentro del mismo grado de calidad, en los lotes fotografiados. Los diferentes grados de calidad tienen una amplia gama de defectos admisibles; por lo tanto, estas fotos no implican ninguna garantía por parte de Garnica de que sean representativas de otros lotes. Son simplemente ejemplos de lo que se puede encontrar en cada grado de calidad.

ULTRALIGHT POPLAR – Calidad de caras BBA

Caras BBA con coloración natural del duramen del chopo y con presencia de nudos ocasional.

ultralight
poplar

CARACTERÍSTICAS NATURALES

Rebrotos	■ Se permiten
Nudos negros, adheridos o caídos	■ Se permiten hasta 7 nudos/m ² de diámetro ≤ 50 mm
Grietas abiertas	■ Se permiten hasta 5 grietas reparadas con un ancho de hasta 20 mm
Variaciones naturales de color	■ Se permiten
Anomalías de insectos	■ Se permiten pequeñas imperfecciones aisladas
Repelo	■ Se permite

DEFECTOS DE FABRICACIÓN

Marcas de cuchilla	■ Se permiten si no hay pérdida de material
Marcas de prensa	■ Se permiten hasta 3 defectos pequeños correctamente reparados
Falta de material en contacto con las caras	■ Se permiten si miden menos de 10 mm de ancho
Marcas de lija	■ No se permiten
Olas	■ No se permiten
Lijado irregular	■ No se permite
Exceso de lijado (debido a defecto en el núcleo)	■ Se permiten pequeñas zonas aisladas
Despegados	■ No se permite
Caras juntas	■ No se permite



ULTRALIGHT POPLAR – B



Estas fotos tienen como objetivo mostrar la variabilidad natural de la madera, dentro del mismo grado de calidad, en los lotes fotografiados. Los diferentes grados de calidad tienen una amplia gama de defectos admisibles; por lo tanto, estas fotos no implican ninguna garantía por parte de Garnica de que sean representativas de otros lotes. Son simplemente ejemplos de lo que se puede encontrar en cada grado de calidad.