

Declaración de Prestaciones

Número DOP.GAR.38.ES

1. Nombre-código de identificación del producto

Duraprime

Tablero contrachapado de chopo tratado recubierto

2. Uso previsto del producto de construcción
 - a) Encolado clase 1: Para uso interior como componente estructural en condiciones secas EN 636-1.
 - b) Encolado clase 2: Uso indicado en a) y para uso semi-exterior como componente estructural en condiciones húmedas EN 636-2
 - c) Encolado clase 3: Uso indicado en a) y b) y también para uso exterior como componente estructural en condiciones exteriores, siempre sujeto a un revestimiento de superficie y protección de cantos para alcanzar clase de uso EN 636-3.

(Revisar clase de encolado en facturas y sobre el etiquetado del material).

3. Nombre o marca registrada y dirección de contacto del fabricante:

Razón social:

GRUPO GARNICA PLYWOOD, S.A.

Parque San Miguel, 10 bajos

Logroño (La Rioja) SPAIN

Plantas de fabricación:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.

Ctra. Navarrete, 20

26360 FUENMAYOR (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN,
S.L.

Ctra. Villafer, km. 2

24200 VALENCIA DE DON JUAN (León) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,
S.A.U. (I)

Camino de Berceo, s/n

26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA,
S.A.U. (II)

Ctra. De Lerma, km. 376

26320 BAÑOS DE RÍO TOBÍA (La Rioja) SPAIN

5. Sistema de evaluación de las prestaciones: AVCP sistema 2+

6. Datos del organismo notificado:

- Organismo notificado: AENOR (No. 0099)
- Certificado de constancia de las prestaciones por planta de fabricación:

GARNICA PLYWOOD FUENMAYOR, S.L.U.	0099/CPR/A65/0050
GARNICA PLYWOOD VALENCIA DE DON JUAN, S.L.	0099/CPR/A65/0048
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (I)	0099/CPR/A65/0047
GARNICA PLYWOOD BAÑOS DE RIO TOBIA, S.A.U. (II)	0099/CPR/A65/0046

7. Prestaciones declaradas:

Valores característicos		Prestaciones						Especificaciones técnicas
Espesor		10mm	12mm	15mm	18mm	22mm	25mm	
Número de chapas		7	7	9	9	11	13	
Propiedades Resistentes	Flexión	$f_m \parallel$ (N/mm ²)	3,4	3,4	3,4	3,4	6,7	3,4
		$f_m \perp$ (N/mm ²)	16,8	13,4	16,8	13,4	13,4	13,4
	Compresión	$f_c \parallel$ (N/mm ²)	1,3	1,3	1,3	1,3	2,7	1,3
		$f_c \perp$ (N/mm ²)	8,4	6,7	8,4	6,7	6,7	6,7
	Tracción	$f_t \parallel$ (N/mm ²)	1,3	1,3	1,3	1,3	2,7	1,3
		$f_t \perp$ (N/mm ²)	8,4	6,7	8,4	6,7	6,7	6,7
	Cortante a cizalladura	f_v (N/mm ²)	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Cortante a rodadura	f_r (N/mm ²)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
Propiedades módulo de elasticidad	Flexión	$E_m \parallel$ (N/mm ²)	1340	1675	1005	1340	2010	1675
		$E_m \perp$ (N/mm ²)	3350	3350	4690	3350	3350	3350
	Compresión	$E_c \parallel$ (N/mm ²)	670	838	2345	1675	1005	838
		$E_c \perp$ (N/mm ²)	2680	2680	3752	2680	2680	2680
	Tracción	$E_t \parallel$ (N/mm ²)	670	838	2345	1675	1005	838
		$E_t \perp$ (N/mm ²)	2680	2680	3752	2680	2680	2680
	Cortante a cizalladura	G_v (N/mm ²)	181	181	181	181	181	181
Cortante a rodadura	G_r (N/mm ²)	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	
Calidad de encolado (para usos previstos)		Clase 1						EN 13986:2006+A1:2015
		Clase 2						
		Clase 3						
Emisión de formaldehído		E1 ($\leq 3,5$ mg/h·m ²)						
Contenido en pentaclorofenol		< 5 ppm						
Permeabilidad al vapor de agua (según tabla 9 EN 13986)		Copa húmeda: 60 μ Copa seca: 175 μ						
Absorción acústica (Según tabla 10 EN 13986)		Rango de frecuencia de 250 Hz a 500 Hz: 0.10 Rango de frecuencia de 1000 Hz a 2000 Hz: 0.30						
Conductividad térmica (λ) (Según tabla 11 EN 13986)		0.11 W/(m·K)						

Valores característicos obtenidos según procedimiento de la norma EN 326-2, a partir de resultados de ensayo según la EN 310.

De conformidad con la norma EN 13986:2004+A1:2015

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



En Logroño, el 15 de abril de 2024
Bruno Martínez, COO (*Chief Operating Officer*)